



## Seguro de Accidente Para Estudiantes Año Escolar del 2022-2023

**Board of Trustees**

Eric Duncan

*President*

Stephen J. Schluer

*Vice President*

Cathy Pope-Gotschall

*Board Clerk*

Marie Freitas

Melanie Greene

Marisella C. Guerrero

Kathy Howe

**Superintendent**

Clark Burke, Ed.D.

**Executive Cabinet**

Roger Goatcher

*Deputy Superintendent*

Jacqui Breitenbucher

*Chief Business Officer*

Clara Schmiedt

*Sen. Dir. of Secondary Education*

Jenni Tyson

*Sen. Dir. Elementary Education*

Dante Alvarez, Ed.D.

*Dir. Certificated HR*

Darla Sanborn

*Dir. Classified HR*

Rupinder Bhatti

*Dir. Child Welfare & Attendance*

Aaron Bowers

*Dir. Facilities & Operations*

Victoria Brunn

*Dir. Community Outreach/PIO*

Colby Clark

*Dir. Information Technology*

Melody Ford

*Dir. Transportation*

Lisa Herrin, Ed.D.

*Dir. Compensatory Education*

Julie Hollander

*Dir. Professional Learning*

Jody Burriss, Ed.D.

*Dir. Special Education*

Dana Vaccarezza

*Dir. Fiscal Services*

Estimados padres:

El Distrito de Manteca Unified **no provee seguro médico o dental en caso de accidentes** para alumnos lesionados en las áreas escolares o en actividades de la escuela. Para ayudarlos a proveer cobertura para su estudiante, el distrito tiene un programa de seguro de accidente médico/dental disponible, a bajo costo.

El propósito de este plan es el de proveer ayuda a un costo mínimo para cubrir algunos de los gastos por accidente o lesión. El plan no provee cobertura ilimitada, pero ofrece ayuda considerable en caso de accidente.

Hay dos niveles de cobertura disponibles. La "Opción Máxima" (High Option) del nivel de beneficios es recomendada si su niño/a no tiene seguro médico familiar o si su seguro tiene un deducible muy alto. Todos los planes están disponibles basados en "Tiempo Escolar" o "24 horas" (todo el día, todos los días) y el costo puede ser **tan mínimo como \$11.00 (un pago anual)**. Por favor lea el Folleto de Beneficios del Plan para Estudiantes y seleccione el plan que más le convenga de acuerdo con sus necesidades.

En vista de que el distrito **NO** provee seguro de accidente médico/dental, es urgente que usted considere seriamente este programa. **Por favor visite la oficina en la escuela de su hijo para obtener un folleto/solicitud detallado/a, o puede obtenerlo/a en la Internet en el sitio [www.peinsurance.com](http://www.peinsurance.com) (Pulse en "Products", después en "Student Insurance")**. Por favor lea el folleto de Plan de beneficios estudiantiles para elegir el plan que mejor cumpla con sus necesidades.

Si tiene preguntas, por favor llame a Pacific Educators, Inc., Student Accident Department al (800) 722-3365 o (714) 639-0962

**Solo Un Pago Por Año**

<b>Opciones</b>	<b>Baja</b>	<b>Alta</b>
<b>Proteccion las 24 horas al dia</b>		
Grados P-8	\$75.00	\$161.00
Grados 9-12	\$92.00	\$192.00
<b>Proteccion en la Escuela</b>		
Grados P-8	\$11.00	\$25.00
Grados 9-12	\$24.00	\$54.00
<b>Cobertura Futbol Americano</b>		
Grado 9	\$36.00	\$80.00
Grados 10-12	\$84.00	\$177.00